

2. WIELKOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE

Największa długość szlifowania	mm	500
Największa szerokość szlifowania	mm	200
Największy wznios osi wrzeciona ściernicy ponad powierzchnię stołu	mm	440
Zakres prędkości stołu	m/min	0,5 - 20
Nastawialny hydrauliczny przesuw poprzeczny na każdy przesuw stołu	mm/skok	0,5 - 10
Zakres prędkości hydraulicznego przesuwu poprzecznego - ciągłego	m/min	0,2 - 4
Wielkość ręcznego przesuwu poprzecznego		
- na 1 obrót kółka	mm	3
- na 1 działkę skali kółka	mm	0,01
Wielkość ręcznego przesuwu pionowego		
- na 1 obrót kółka	mm	1
- na 1 działkę skali kółka	mm	0,005
Przyspieszony mechaniczny przesuw pionowy	m/min	0,3
Średnica nowej ściernicy	mm	250
Szerokość ściernicy	mm	25 lub 32
Średnica otworu ściernicy	mm	76
Obroty wrzeciona ściernicy	obr/min	2400
Prędkość obwodowa nowej ściernicy	m/sek	30
Moc silnika napędu ściernicy	kW	3,0
Obroty silnika napędu ściernicy	obr/min	1430
Moc silnika napędu pompy olejowej	kW	2,2
Obroty silnika napędu pompy olejowej	obr/min	1410
Masa szlifierki / bez wyposażenia /	kg	1750
Gabaryty szlifierki	mm	1600x1280x1480